

Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage		Epreuve E3 Sous-épreuve E33 Réalisation en autonomie de tout ou partie d'une fabrication		DS 3/3			
Session :							
Temps Alloué : 4H00 (Coefficient : 3)							
FICHE D'EVALUATION							
		Niveau de maîtrise					
Compétences		D	C	B	A	Barème	pts
C.2.1 Etablir un processus d'usinage							
1.1 Situer OP, (abréviations, origines, axes)						/0,5	.. / 6
1.1 Situer Op (abréviations, origines, axes)						/0,5	
1.2 Surfaces Usinées						/0,5	
1.2 Cotes fabriquées						/1	
1.3 Chronologie des opérations et Outils associés.						/1	
1.3 Conditions de coupe.						/0,5	
1.4 Définir le cycle.						/1,5	
1.5 Simuler l'usinage						/0,5	
C.3.2 Mettre en œuvre un moyen de production							
2.0 Vérification CN.						/0,5	.. / 11
2.1 Transférer le programme d'usinage.						/0,5	
2.2 Déterminer et introduire le décalage d'Origine.						/0,5	
2.3 Jauges outils (introduction).						/0,5	
2.4 Installation des ensembles outils / portes-outils, de la pièce.						/1	
2.5 Introduire les corrections dynamiques.						/1	
2.6 Conduite de l'usinage (tests, réglage lubrifiant, usinage).						/1	
2.7 Regrouper le matériel de contrôle, compléter la fiche de contrôle.						/1	
2.7, 2.10 Justesse des valeurs relevées.						/1	
2.8 Proposer des actions correctives.						/3	
2.9 Introduction des corrections dynamiques, et réusinage (RNS...).						/1	
C.4.3 Effectuer la maintenance systématique de 1er niveau							
0.1 Effectuer les actions de maintenance.						/1,5	.. / 3
0.2 Renseigner la fiche de maintenance, rendre compte.						/0,5	
0.3 Organisation du poste, rangement.						/1	
		A : Totalemant maîtrisé B : Partiellement maîtrisé C : Insuffisamment maîtrisé D : Non maîtrisé					
Observations sur le déroulement :							
Heure de Début :		Proposition de note : . . . /20					
Heure de Fin :		Candidat :					